

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

INTERESSADO: **CERTA QUALIDADE LTDA**
Rua Gavião Peixoto, 124 Sala 611 – Icaraí
24230-101 – Niterói – RJ

FABRICANTE: **RIVERA MÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**
Rod SP 191 KM 51,5, S/N – Jardim Sobradinho
13600-900 – Araras - SP
A/C: Tais Ramos
Telefone: (19) 3543-2300 / (19) 7824-0699
E-mail: tais.ramos@riveramoveis.com.br / willians@riveramoveis.com.br
Ref.: (PJ100-078643)

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Item	Tipo/Modelo		Evento	Tamanho da amostra	Fornecedor
Insumo	Chapas metálicas preparadas e pintadas – processo de preparação e pintura	Tinta: Branco RAL Código B-3607 NF 326067 Fornecedor Eprinista Ltda lote: 187544/23 Insumos: Fosfato Orgaphos OP 80 código 10612 – NF 1769 Fornecedor Steel Química Engenharia Eirelli lote OF R490 Chapa: 0,9 mm Fornecedor Mil Aços Comercial Ltda NF 28425 OP 1146	Manutenção	03 unidades – Chapas 20x10 0,9 mm Lacre 44249	Tinta: Branco RAL Código B-3607 Fornecedor Eprinista Ltda Insumos: Fosfato Orgaphos OP 80 código 10612 Fornecedor Steel Química Engenharia Eirelli lote OF R490 Chapa: 0,9 mm Fornecedor Mil Aços Comercial Ltda

Material recebido no laboratório em 31/10/2023 e liberado para ensaio em 01/11/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

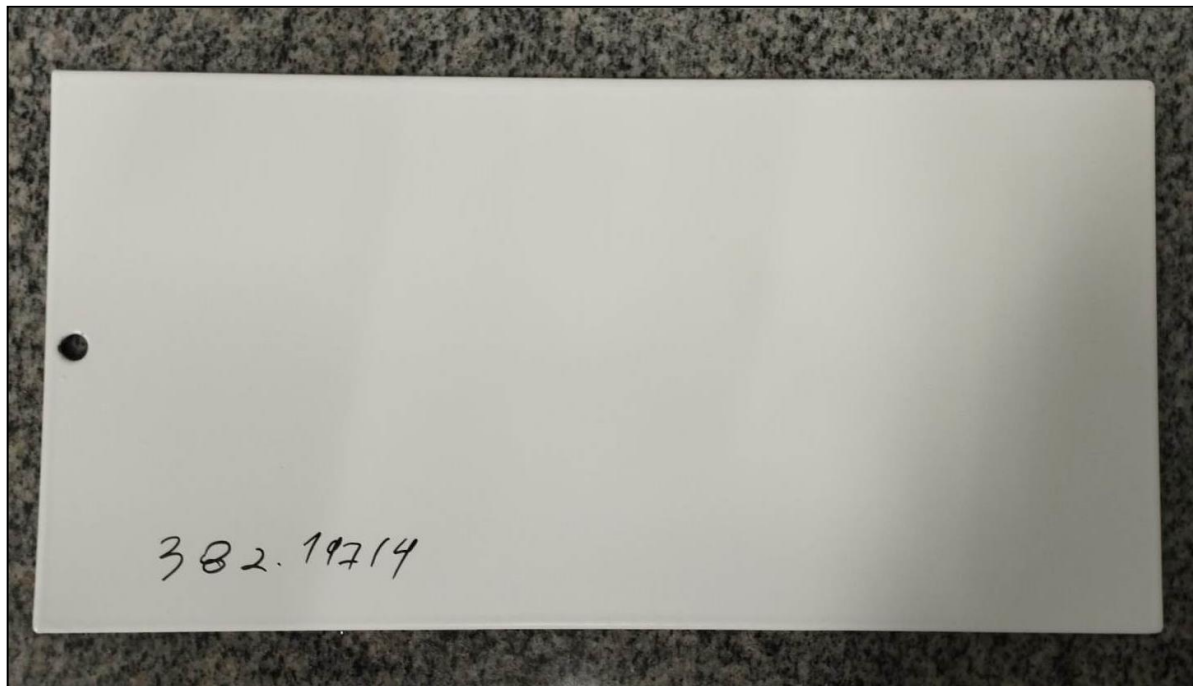


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Tinta Branca RAL Código B-3607 NF 326067 Fornecedor Eprinista Ltda lote: 187544/23
Identificação do substrato	1 amostra 200 x 100 x 0,9 mm
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	22,2°C
Umidade do ambiente durante o ensaio	54,0%
Responsável pela Medição	Matheus Luongo

Espessura da camada (µm)							Temperatura da superfície (°C)
Ponto	Individual			Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido sem fator de correção	Obtido com fator de correção	U	
1	99	74	± 2,9	96	71	± 4,8	22,0
2	105	80	± 2,9				22,0
3	100	75	± 2,9				22,0
4	89	64	± 2,9				22,0
5	101	76	± 2,9				22,0
6	103	78	± 2,9				22,0
7	89	64	± 2,9				22,0
8	91	66	± 2,9				22,0
9	99	74	± 2,9				22,0
10	91	66	± 2,9				22,0
11	81	56	± 2,9				22,0
12	101	76	± 2,9				22,0

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	80
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	56

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 07/11/2023.

São Paulo, 30 de novembro de 2023

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MARCOS VINÍCIOS ALVES DE OLIVEIRA
Técnico Especialista

LHM